

Braskem PP H 201

聚丙烯均聚物

Braskem

Technical Data

产品说明		
H 201 is a high melt flow rate additivated homopolymer suitable for injection molding and fiber extrusion applications. This product exhibits excellent processability with good melt stability and stiffness/impact strength balance. It also features low taste/odor transfer.		
Applications: Injection of electric portables and household appliances; Injected chest of drawers and closets; Continuous filaments for carpets, sewing threads and ropes; Staple fibers for rugs and blankets; Nonwovens produced by thermobonded process.		
Processing: Injection Moulding Fiber Extrusion		
总体		
特性	- 较高的熔体稳定性 - 均聚物 - 良好的加工性能	- 良好刚性 - 良好抗撞击性 - 流动性高
用途	- 短纤维 - 纺粘无纺布	- 家用货品 - 绳索
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520	- 气味低到无 - 气味低到无
加工方法	纤维 (纺纱) 挤出	- 无纺布 - 细丝
物理性能		
额定值 单位制		测试方法
密度 / 比重	0.905 g/cm³	ASTM D792 ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	20 g/10 min	ASTM D1238 ISO 1133
机械性能		
额定值 单位制		测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	35.0 MPa	ASTM D638 ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	10 %	ASTM D638 ISO 527-2
弯曲模量 - 1% 正割		
注塑	1400 MPa	ASTM D790
注塑	1500 MPa	ISO 178
冲击性能		
额定值 单位制		测试方法
悬臂梁缺口冲击强度		
23°C, 注塑	20 J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	3.1 kJ/m²	ISO 180
硬度		
额定值 单位制		测试方法
洛氏硬度		
R 级, 注塑	100	ASTM D785
R 计秤 ³	102	ISO 2039-2
热性能		
额定值 单位制		测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火, 注塑	110 °C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	107 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	57.0 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	57.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	154 °C	ISO 306/A ASTM D1525 ⁴

